

ICS 79.060.20  
B 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21723—2008

GB/T 21723—2008

## 麦(稻)秸秆刨花板

Wheat/rice-straw particleboard

中华人民共和国  
国家标准  
麦(稻)秸秆刨花板  
GB/T 21723—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字

2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

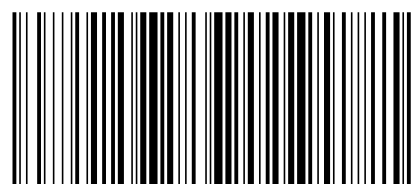
\*

书号:155066·1-31564 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21723-2008

2008-05-04 发布

2008-07-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

### 8.2.3 理化性能检验

理化性能检验采用表 6 复检抽样方案。第一次抽取  $n_1$  张板,如检验结果中某项指标不合格,则第二次抽取  $n_2$  张板重新检验不合格项,第二次样本  $n_2$  的性能值( $n_1$  中不合格项)应全部符合标准要求,否则该批产品判为不合格。

表 6 理化性能抽样方案

单位为张

批量范围 $N$	$n_1$	$n_2$
$\leq 1\ 200$	1	2
1 201~3 200	2	4
3 201~10 000	3	6
$\geq 10\ 001$	4	8

### 8.3 判定规则

成品入库或成批拨交时,应进行外观质量、规格尺寸、理化性能检验。样品应从拨交批中按 8.2.1~8.2.3 随机抽取。全部检验项目合格时,判定该批产品为合格批,否则为不合格。

### 8.4 成批拨交要求

如需方要求对拨交批麦(稻)秸秆刨花板进行检验时,应从到货之日起三个月内向供方提出,并请法定检验单位按本标准进行检验。

### 8.5 计量

麦(稻)秸秆刨花板以立方米( $m^3$ )为计量单位(允许偏差不得计算在内)。成批拨交时,计量应精确至  $0.01\ m^3$ ,测算单张板时应精确至  $0.000\ 1\ m^3$ 。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

产品应加盖标明规格、生产日期和检验员代号等的标志。

### 9.2 包装

产品应按不同类型、规格分别包装。每个包装应挂有注明产品名称、生产厂名、厂址、执行标准、商标、规格、数量、防潮以及盖有合格章等的标签。

### 9.3 运输和贮存

产品的运输和贮存过程中应注意防潮、防雨、防晒、防变形等。

## 前 言

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:南京林业大学。

本标准参加起草单位:中国林科院木材工业研究所、湖北基立环保板材有限公司、四川国栋建设股份有限公司、上海康拜环保科技有限公司、上海谷灵板业有限公司、江苏鼎元科技发展有限公司、江苏大盛板业有限公司、黑龙江晨光环保板材有限公司、山东同森木业有限公司。

本标准主要起草人:周定国、周晓燕、徐咏兰、于文吉、于文杰、王世林、程海龙、顾燕、何国建、夏定权、邹贵麟、李同军。

6.3.4 板内平均密度偏差

密度测定按 GB/T 17657—1999 中 4.2 规定进行。

板内平均密度偏差计算按 GB/T 4897.1—2003 中 7.4.2 进行。

6.3.5 静曲强度、弯曲弹性模量测定

按 GB/T 17657—1999 中 4.9 规定进行。

6.3.6 内结合强度测定

按 GB/T 17657—1999 中 4.8 规定进行。

6.3.7 表面结合强度测定

按 GB/T 17657—1999 中 4.13 规定进行。

6.3.8 2 h 吸水厚度膨胀率

按 GB/T 17657—1999 中 4.5 规定进行。

6.3.9 握螺钉力测定

按 GB/T 17657—1999 中 4.10 规定进行。

7 结果计算和判定方法

7.1 结果计算

7.1.1 一张板的平均值是该板内 n 个试件测试值的算术平均值,按式(1)计算:

X̄ = 1/n (X1 + X2 + ... + Xn) = 1/n Σ Xi ..... (1)

式中:

X̄——平均值;

Xi——每个试件的测试值;

n——测试试件总个数。

7.1.2 找出一张板的几个试件中静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握螺钉力最小值或吸水厚度膨胀率最大值。

7.2 判定方法

7.2.1 一张板的静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握螺钉力的算术平均值 X̄ 和任一试件的最小值 Xmin 应满足式(2)、式(3)要求:

X̄ ≥ Su ..... (2)

Xmin ≥ 0.8Su ..... (3)

式中:

Su——标准规定值。

7.2.2 一张板的吸水厚度膨胀率的算术平均值 X̄ 和任一试件的最大值 Xmax 应满足式(4)、式(5)要求:

X̄ ≤ Su ..... (4)

Xmax ≤ 1.2Su ..... (5)

式中:

Su——标准规定值。

7.2.3 在检验多张板时,每张板应符合 7.2.1 和 7.2.2 规定。如不符合,则按 8.2.3 重新检验和判定。

7.2.4 对未作规定的其他性能指标,只按其算术平均值判定。

8 检验规则

8.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

麦(稻)秸秆刨花板

1 范围

本标准规定了麦(稻)秸秆刨花板的术语和定义、分类、技术要求、统计计算和判定方法、测量及试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于用麦(稻)秸秆为原料,以异氰酸酯树脂为胶粘剂制成的麦(稻)秸秆刨花板。该产品适用于干燥条件下室内装修、家具制作和包装等。

本标准不适用于以脲醛树脂为胶粘剂的刨花板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 4897.1—2003 刨花板 第1部分:对所有板型的共同要求

GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2000 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367.1—2003 人造板 板的厚度、宽度及长度的测定

GB/T 19367.2—2003 人造板 板的垂直度和边缘直度的测定

3 术语和定义

GB/T 18259—2000 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

麦(稻)秸秆刨花板 wheat/rice-straw particleboard

以麦(稻)秸秆为原料,以异氰酸酯(MDI)树脂为胶粘剂,通过粉碎、干燥、分选、施胶、成型、预压、热压、冷却、裁边和砂光等工序制成的板材。

3.2

均质结构麦(稻)秸秆刨花板 homogenous wheat/rice-straw particleboard

麦(稻)秸秆通过粉碎加工,所有的料均匀混合,施加异氰酸酯胶粘剂(或分别对施加胶粘剂的表层料和芯层料再均匀混合)后铺成板坯,经热压成型,且上下两个表面和芯层的料均匀一致的板材。

3.3

空心结构麦(稻)秸秆刨花板 hollow-core wheat/rice-straw particleboard

麦(稻)秸秆通过粉碎加工,施加异氰酸酯胶粘剂,采用挤压机压制而成的厚度方向呈空心结构的板材。

4 分类

4.1 按制造方法分:

——平压法麦(稻)秸秆刨花板;

——辊压法麦(稻)秸秆刨花板;

——挤压法麦(稻)秸秆刨花板。